



Referencje w zakresie stosowania maty FD-1

Dotyczy: zastosowania maty dźwiękoizolacyjnej produkcji ZG „SEMAG” Sp. z o.o. od ochrony przed hałasem w praktyce projektowej i wykonawczej.

Maty dźwiękoizolacyjnej produkcji SEMAG” Sp. k. Sp. z o.o. z siedzibą w Zabrzu znajdują szerokie zastosowanie w dziedzinie ochrony środowiska przed hałasem.

Dzięki wysokiej izolacyjności akustycznej przy znikomej grubości i małej masie (wskaźnik izolacyjności właściwej R_w dla maty FD-1 wynosi 34 dB) maty te stosujemy w układach warstwowych blacha trapezowa + maty jako osłony zewnętrzne budynków i hal przemysłowych nowoprojektowanych, a także jako dodatkową izolację zewnętrzną lub wewnętrzną obiektów istniejących, niespełniających wymagań norm akustycznych. Najczęściej, przy projektowaniu hal nowych stosuje się metodę łączącą dwa sposoby, tzn. stosuje się osłony zewnętrzne dźwiękoizolacyjne z blach trapezowych i maty jako elewację hali oraz wewnętrzne ustroje ścienne i stropowe dźwiękoizolacyjno-dźwiękochłonne składające się np. z blach kasetowych + mata FD-1 + materiał dźwiękoizolacyjny + blacha perforowana. Pozwala to na uzyskiwanie obniżenia poziomu dźwięku na zewnątrz obiektu porównywalne z zastosowaniem ścian murowanych z cegły o grubości 51 cm lub ściana betonową o grubości 20 cm. Maty Semag są stosowane standardowo w projektowaniu i produkcji obudów dźwiękoizolacyjnych hałaśliwych maszyn i urządzeń. Możemy również wykonać gotowe wewnętrzne elementy wykończeniowe w postaci płyt G-K połączonych z matą FD-1 klejem elastycznym na bazie poliuretanu.

Zastosowanie maty pozwala na zmniejszenie grubości zewnętrznych blach osłonowych do 0,66 mm, a grubość ścianek dźwiękochłonnych do 50 mm, przy średniej izolacyjności akustycznej obudowy powyżej 45 dB. Maty FD-1 są także stosowane do obudów tłumików akustycznych i izolacji ciepłno-akustycznej rurociągów i kominów stalowych.

Ze względu na odporność maty na większość środków chemicznych i na korozję, szczególne znaczenie ma zastosowanie maty w obiektach pracujących w środowisku agresywnym chemicznie i w środowisku wilgotnym. Mata w tych przypadkach instalowana jest jako szczelny, dźwiękoizolacyjny płaszcz wewnętrzny, chroniący konstrukcję nośną.

Przykładem są obudowy chłodni wentylatorowych.

Wszystkie obiekty z udziałem maty FD-1 zostały zrealizowane i wszystkie osiągnęły wymagane parametry akustyczne.

W załączeniu podajemy listę ważniejszych obiektów, w których zastosowano matę produkcji ZG „SEMAG



SEMAG Spółka z o.o. Spółka Komandytowa

4 0 – 0 2 2 K A T O W I C E ul. K. Damrota 6 / 301
tel. 32 271 64 51, 32 376 37 80, fax 32 277 52 31
www: <http://www.semag.pl>, e-mail: info@semag.com.pl
KONTO: ING Bank Śląski O/Zabrze 59 1050 1588 1000 0022 5776 7646
NIP 954-00-09-280 REGON 27222674 KRS 0000542904

OPEL GM Fabryka Samochodów w Gliwicach

Gliwice, ul. Starogliwicka 99

- Tłumiki zrzutu sprężonego powietrza z reduktorami ciśnienia dla sprężarek wirowych i czołowych w Centralnej Sprężarkowi
- Projekt i dostawa urządzeń. Wyniki badań środowiskowych pozytywne

ELEKTROWNIA ŁAZISKA

Łaziska Górne

- Izolacja akustyczna i zabezpieczenia antywibracyjne budynku Centralnego Cyfrowego
- Sterowania i Nadzoru PROCONTROL-P dla bloków 200 MW
- Projekt techniczny zrealizowany przez P.B-H EXTEM Sp. z o.o.

CEMENTOWNIA „STRZELCE OPOLSKIE

Strzelce Opolskie

- Tłumik kominowy PROTECT 10B o powierzchni czynnej 4 m² dla instalacji odpylacza workowego
- Realizacja pod klucz
- Badania środowiskowe pozytywne

KWK BIELSZOWICE, KWK HALEMBA i CIEPŁOWNIA MIEJSKA w Zakopanem

- Projekty izolacji i adaptacji akustycznych pomieszczeń przeznaczonych na stacje zespołów prądotwórczych z silnikami gazowymi
- Projekty zrealizowane. Wyniki badań środowiskowych pozytywne

P.P.H. „SZEWOS” Częstochowa

- Kompleksowe ograniczenie emisji hałasu z zakładu produkcyjnego.
- Dźwiękoizolacyjny budynek wewnętrzny spełniający wysokie wymagania estetyczne i techniczne dla Dyrekcji i dozoru zakładu
- Realizacja pod klucz
- Wyniki badań środowiskowych pozytywne

KOKSOWNIA „JAN ŠVERMA”

Ostrawa – Czechy

- Wg projektu PROTECT'u, PPDiROOP, „OPAM” Katowice wykonało kompleksowe zabezpieczenia akustyczne Odpylni Kotłów ciepłowni miejskiej zlokalizowanej pośród zabudowy mieszkaniowej



SEMAG Spółka z o.o. Spółka Komandytowa

40-022 KATOWICE ul. K. Damrota 6 / 301
tel. 32 271 64 51, 32 376 37 80, fax 32 277 52 31
www: <http://www.semag.pl>, e-mail: info@semag.com.pl

KONTO: ING Bank Śląski O/Zabrze 59 1050 1588 1000 0022 5776 7646

NIP 954-00-09-280 REGON 27222674 KRS 0000542904

ZESPÓŁ ELEKTROCIĘPŁOWNI BYTOM S.A. , ELEKTROCIĘŁOWNIA SZOMBIERKI, Bytom, ul. Kosynierów 30

- Zabezpieczenie akustyczne stacji wentylatorów elektrofiltrów i obudowy łamaczy żużla
- W stacji wentylatorów zastosowano specjalne ściany składane teleskopowo (dla ułatwienia dostępu do wentylatorów), stanowiące oryginalne rozwiązanie PROTECT'u
- Projekt i realizacja pod klucz Wyniki badań środowiskowych pozytywne

F.M. „GLINIK” S.A.

GORLICE , ul. Michalusa 1

- Kompleksowe wyciszenie zewnętrznych i wewnętrznych źródeł hałasu, łącznie 37 obiektów
- Zastosowano matę FD-1 we wszystkich obiektach – halach, obudowach maszyn i tłumikach
- Projekty zrealizowane
- Wyniki badań środowiskowych pozytywne

HUTA „BATORY” S.A.

CHORZÓW, ul. Dyrekcyjna 6

- Obudowa dźwiękoizolacyjna młota do kucia matrycowego ANSALDO o kubaturze 400 m³
- wyposażoną w odjeżdżającą przednią ścianę, automatycznie otwierane drzwi załadownicze i układ zdalnego sterowania pracą młota
- Projekt i realizacja pod klucz
- Wyniki badań środowiskowych pozytywne

M.F.M. „MIFAMA” S.A.

MIKOŁÓW, ul. Huberta 41

- Obudowa dźwiękoizolacyjna kraty wstrząsowej
- Realizacja pod klucz
- Wyniki badań środowiskowych pozytywne

VAN DEN BERGH FOODS POLSKA - UNILEVER

KATOWICE-SZOPIENICE , ul. Kołodziejska 2

- Obudowy dźwiękoizolacyjne silników wotatorów spełniające warunki dopuszczenia do pracy w zakładach produkujących żywność
- Projekt i nadzór autorski PROTECT'u



SEMAG Spółka z o.o. Spółka Komandytowa

40-022 KATOWICE ul. K. Damrota 6 / 301
tel. 32 271 64 51, 32 376 37 80, fax 32 277 52 31
www: <http://www.semag.pl>, e-mail: info@semag.com.pl
KONTO: ING Bank Śląski O/Zabrze 59 1050 1588 1000 0022 5776 7646
NIP 954-00-09-280 REGON 27222674 KRS 0000542904

ZAKŁADY „LENTEX” S.A.

LUBLINIEC, ul. Powstańców 54

- Tłumiki wielokanałowe PROTECT 4,5,6 i tłumiki przewodowe różnych wielkości do stacji pomp, wentylatorów i sprężonego powietrza linii igłowania wodnego-dostawa gotowych urządzeń wg projektów typowych

HUTA „BATORY” S.A.

CHORZÓW, ul. Dyrekcyjna 6

- Projekt akustyczny kompleksowego zabezpieczenia akustycznego hali konwertora łukowego w Stalowni Elektrycznej. Zastosowano lekkie ściany osłonowe hali o wysokiej izolacyjności akustycznej—oryginalne rozwiązanie PROTECT’u na bazie maty FD-1
- Projekt zrealizowany
- Wyniki badań środowiskowych pozytywne

HUTA „ŁABĘDY”

GLIWICE, ul. Zawadzkiego 45

- Projekt akustyczny kompleksowego zabezpieczenia akustycznego tlenowni „BOC-GAZY”
- Zastosowano lekkie ściany osłonowe o o wysokiej izolacyjności akustycznej, spełniające warunki dla budowli o dużym zagrożeniu wybuchowym - oryginalne rozwiązanie PROTECT’u na bazie maty FD-1
- Projekt zrealizowany
- Wyniki badań środowiskowych pozytywne

HUTA „CZĘSTOCHOWA

CZĘSTOCHOWA, ul. Rejtana 6

- Projekt akustyczny kompleksowego zabezpieczenia akustycznego hali konwertora łukowego w Stalowni Elektrycznej. Zastosowano z powodzeniem ściany hali sprawdzone w stalowni elektrycznej Huty Batory, a także opracowano kabinę sterowniczą pieca o bardzo wysokiej izolacyjności akustycznej w zakresie niskich częstotliwości - oryginalne rozwiązanie PROTECT’u
- Projekt zrealizowany
- Wyniki badań środowiskowych pozytywne

FABRYKA PALENISK MECHANICZNYCH S.A.

MIKOŁÓW, ul. Towarowa 11

- Wyciszenie chłodni wentylatorowej W2-Ø2000, do poziomu dźwięku A równego 50 dB w odległości 15 m
- Projekt techniczny zrealizowany. Wyniki badań środowiskowych pozytywne



SEMAG Spółka z o.o. Spółka Komandytowa

4 0 – 0 2 2 K A T O W I C E ul. K. Damrota 6 / 301
tel. 32 271 64 51 , 32 376 37 80, fax 32 277 52 31
www: <http://www.semag.pl> , e-mail: info@semag.com.pl
KONTO: ING Bank Śląski O/Zabrze 59 1050 1588 1000 0022 5776 7646
NIP 954-00-09-280 REGON 27222674 KRS 0000542904

ZAKŁADY ELEKTROD WĘGLOWYCH S.A.

RACIBÓRZ, ul. Piastowska 29

- Obudowy dźwiękoizolacyjne 9 wentylatorów odciągowych (średnia izolacyjność akustyczna 32 dB)
- 3 tłumiki zrzutu gazów z kominów stalowych d=800 i d=1000 mm - wyciszenie wentylatorni stacji elektrofiltrów na Wydziale Nasycalni oraz tłumik kominowy 36-kanalowy na wyrzutni powietrza (D=26 dB)
- Projekt i realizacja pod klucz
- Wyniki badań środowiskowych pozytywne

PHU „KOBET”

BYTOM

- Projekt techniczny hali dźwiękoizolacyjno-dźwiękochłonnej o lekkiej konstrukcji ścian i stropu (na bazie istniejącej wiaty) dla prasy wibracyjnej do produkcji wyrobów z betonu , wykonany dla TERRABUD Sp. z o.o. Tarnowskie Góry. Średnia izolacyjność akustyczna hali 30 dB

CENTRUM ROZRYWKI „MULTIPLEX” w Warszawie i „MULTIKINO” w Poznaniu

- Projekt zwiększenia izolacyjności ścian i stropów 30 sal kinowych za pomocą maty FD-1 do wartości zgodnych z normami i nadzór autorski nad wykonaniem zabezpieczeń
- Projekt zrealizowany. Wyniki pomiarów akustycznych pozytywne

POLSKIE PORTY LOTNICZE – LOTNISKO PYRZOWICE

- Projekt izolacji akustycznej wieży kontroli lotów i pomieszczeń radarów, wykonany dla Pracowni Projektowej LINIA z Sosnowca oraz nadzór autorski
- Projekt zrealizowany. Pomiary akustyczne wykazały , że zostały osiągnięte zakładane parametry, tj. poziom dźwięku A, wewnątrz pomieszczeń, nie przekracza 40 dB w czasie startu samolotów typu BOENIG 707. Jest to pierwszy port lotniczy w Polsce spełniający normy akustyczne

POLSKIE RADIO KATOWICE

- Projekt akustyczny studia mikrofonowego dla rozgłośni w Zawierciu
- Izolacja akustyczna ścian cienkowarstwowych za pomocą maty FD-1
- Projekt zrealizowany. Studio spełnia wszystkie parametry akustyczne stawiane tego typu obiektom